

K-R

Insert de buse à jet ronde type K

Pour pistolets de nettoyage SP 2000, lances de nettoyage SL et robot pour le surfacage de béton. Le jet d'eau bien focalisé permet un résultat optimal au moment de l'impact. Très efficace pour le surfacage de béton.

Caractéristiques techniques

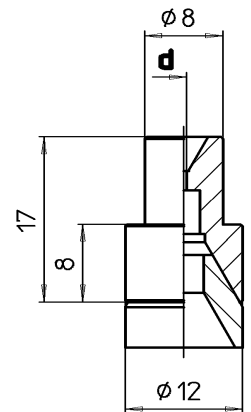
- Buse à visser
- Raccord avec porte-buse
- Avec insertion saphir
- Acier inoxydable
- Étanchéité par moyen de cône d'étanchéité
- Pression de travail maxi 3200 bar
- Facteur d'efficacité de buse 0,72

Nozzle insert Needle jet nozzle type K

Used for spray guns SP 2000, spray lances SL and concrete hydrodemolition robot. The homogeneous compact water jet has an optimal effect upon impact. This nozzle is especially effective in concrete removal situations and for highly resistant deposits.

Technical specification

- Socket nozzle
- Held by nozzle holder
- With sapphire insert
- Stainless steel
- Conical seal system
- Operating pressure max. 3200 bar
- Nozzle efficiency factor 0,72



Index	d [mm]	No. de réf. / Ref. no.
0000	0,00	R00000-K
0010	0,20	R00001-K
0015	0,25	R000015-K
0020	0,30	R00002-K
0025	0,35	R000025-K
0035	0,40	R000035-K
0055	0,50	R000055-K
0070	0,60	R0001-K
0100	0,70	R00014-K
0140	0,80	R00018-K
0180	0,90	R00023-K
0210	1,00	R00028-K
0260	1,10	R00034-K
0300	1,20	R0004-K
Accessoires / Accessories		
Porte-buse complet / Complete nozzle holder		W6394-00A
Joint / Seal		1172923

Tableau de buses

Nozzle chart

Index	0010	0015	0020	0025	0035	0055	0070	0100	0140	0180	0210	0260	0300
d [mm]	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20
Pression Pressure [bar]	Débit - Flow rate [l/min]												
20	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,5	0,8	1,0	1,4	1,7	2,1	2,6	3,1
100	0,2	0,3	0,4	0,6	0,8	1,2	1,7	2,3	3,0	3,8	4,8	5,7	6,8
200	0,3	0,4	0,6	0,8	1,1	1,7	2,4	3,3	4,3	5,4	6,7	8,1	9,7
300	0,3	0,5	0,7	1,0	1,3	2,1	3,0	4,0	5,3	6,7	8,2	10,0	11,9
400	0,4	0,6	0,9	1,2	1,5	2,4	3,4	4,7	6,1	7,7	9,5	11,5	13,7
500	0,4	0,7	1,0	1,3	1,7	2,7	3,8	5,2	6,8	8,6	10,6	12,9	15,3
600	0,5	0,7	1,0	1,4	1,9	2,9	4,2	5,7	7,4	9,4	11,6	14,1	16,8
700	0,5	0,8	1,1	1,5	2,0	3,1	4,5	6,2	8,0	10,2	12,6	15,2	18,1
800	0,5	0,8	1,2	1,6	2,2	3,4	4,8	6,6	8,6	10,9	13,4	16,3	19,4
900	0,6	0,9	1,3	1,7	2,3	3,6	5,1	7,0	9,1	11,5	14,3	17,2	20,5
1000	0,6	0,9	1,4	1,8	2,4	3,8	5,4	7,4	9,6	12,2	15,0	18,2	21,6
1100	0,6	1,0	1,4	1,9	2,5	3,9	5,7	7,7	10,1	12,8	15,8	19,1	22,7
1200	0,7	1,0	1,5	2,0	2,6	4,1	5,9	8,1	10,5	13,3	16,5	19,9	23,7
1300	0,7	1,1	1,5	2,1	2,7	4,3	6,2	8,4	11,0	13,9	17,1	20,7	24,7
1400	0,7	1,1	1,6	2,2	2,8	4,4	6,4	8,7	11,4	14,4	17,8	21,5	25,6
1500	0,7	1,2	1,7	2,3	2,9	4,6	6,6	9,0	11,8	14,9	18,4	22,3	26,5
1600	0,8	1,2	1,7	2,3	3,0	4,8	6,8	9,3	12,2	15,4	19,0	23,0	27,4
1700	0,8	1,2	1,8	2,4	3,1	4,9	7,1	9,6	12,5	15,9	19,6	23,7	28,2
1800	0,8	1,3	1,8	2,5	3,2	5,0	7,3	9,9	12,9	16,3	20,2	24,4	29,0
1900	0,8	1,3	1,9	2,5	3,3	5,2	7,5	10,1	13,3	16,8	20,7	25,1	29,8
2000	0,9	1,3	1,9	2,6	3,4	5,3	7,7	10,4	13,6	17,2	21,3	25,7	30,6
2100	0,9	1,4	2,0	2,7	3,5	5,4	7,8	10,7	13,9	17,6	21,8	26,3	31,4
2200	0,9	1,4	2,0	2,7	3,6	5,6	8,0	10,9	14,3	18,1	22,3	27,0	32,1
2300	0,9	1,4	2,1	2,8	3,6	5,7	8,2	11,2	14,6	18,5	22,8	27,6	32,8
2400	0,9	1,5	2,1	2,9	3,7	5,8	8,4	11,4	14,9	18,9	23,3	28,2	33,5
2500	1,0	1,5	2,1	2,9	3,8	5,9	8,6	11,6	15,2	19,2	23,8	28,7	34,2
2600	1,0	1,5	2,2	3,0	3,9	6,1	8,7	11,9	15,5	19,6	24,2	29,3	34,9
2700	1,0	1,5	2,2	3,0	4,0	6,2	8,9	12,1	15,8	20,0	24,7	29,9	35,6
2800	1,0	1,6	2,3	3,1	4,0	6,3	9,1	12,3	16,1	20,4	25,1	30,4	36,2
2900	1,0	1,6	2,3	3,1	4,1	6,4	9,2	12,5	16,4	20,7	25,6	31,0	36,9
3000	1,0	1,6	2,3	3,2	4,2	6,5	9,4	12,8	16,7	21,1	26,0	31,5	37,5
3100	1,1	1,7	2,4	3,2	4,2	6,6	9,5	13,0	16,9	21,4	26,5	32,0	38,1
3200	1,1	1,7	2,4	3,3	4,3	6,7	9,7	13,2	17,2	21,8	26,9	32,5	38,7
	< 150 N								150 - 250 N				

1 bar = 14,5038 psi, 1l = 0,26417 Gal., 1 kW = 1,3410 HP, 1mm = 0,03937 inch, 1 kg = 2,205 lbs

Attention !

Pour pouvoir travailler mains libres avec un pistolet, il faut choisir un diamètre de buse de façon que la force de recul dans l'axe longitudinal ne dépasse pas les 250 N pour une pression de travail maximale.

Si la force de recul est supérieure à 150 N, le pistolet doit être muni d'un support d'épaule conforme aux Normes Européennes EN 1829. Pour des valeurs de force de recul supérieures à 250 N, la buse doit être guidée de façon mécanique.

Sous réserve de modifications techniques. Dimensions, poids, dessins et caractéristiques à titre indicatif.

Attention!

For hand-held work with a spray gun, the nozzle orifice has to be chosen in a way that the reaction force in the longitude axis at maximum operating pressure does not exceed 250 N.

If the reaction force exceeds 150 N, a shoulder support needs to be used according to European standard EN 1829.

If the reaction force exceeds 250 N, nozzle can only be used with a mechanical system.

Design may be subject to modification. Dimensions, weights, illustrations and technical data are without engagement.