

KD 718

Pompe haute pression à trois pistons plongeurs

P max. 110 kW

La pompe KD718 est robuste et existe en plusieurs variantes différenciant par leur mode d'entraînement et leur corps de pompe.

Applications principales dans le nettoyage des égouts.

Consommation d'énergie minimale et opération à faible usure grâce à une efficacité mécanique élevée, basée sur une conception de pompe sophistiquée.

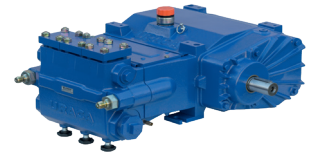
High pressure triplex plunger pump

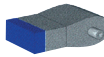
P max. 110 kW

The sturdy reciprocating pump type KD718 is available in various drive and liquid end configurations.

Main application in sewer cleaning business and service sector.

Minimum energy consumption and low-wear operation due to high mechanical efficiency, based on a sophisticated pump conception.





Corps de pompe Liquid ends
Parties liquides sur mesure et rendements volumétriques optimaux pour presque tous les fluides liquides. Tailor made liquid ends and optimum volumetric efficiencies for almost all liquid fluids.
Version A1, A2 Avec presse-étoupes intégrés. With integral stuffing boxes. 
Haute résistance de toutes les pièces en contact avec le fluide ainsi que faible usure et disponibilité optimale grâce au choix individuel de matériaux. High resistance of all wetted parts as well as low wear and optimal availability.
Modèle pour eau claire. Clear water model.
Modèle pour eau recyclée. Recycling water model.
Modèle pour eau chaude. Hot water model.
Soulèvement des clapets d'aspiration pour mise hors en option charge. Optional suction valve release for wear free load, unload change over.

Soulèvement de clapets pour la vidange.
Valve-lift for drainage.

Entrainement Drive
KD 718 Sans réducteur intégré. Without integral gear. 
KD 718 G Construction compacte et faible encombrement grâce à la boîte de vitesse intégrée. Compact design and small footprint due to integrated gearbox. 
KD 718 GS Avec réducteur intégré en position arrière. With integral gear at the rear. 
KD 718 H Avec surface de bride pour entraînement hydraulique (Version G et GS uniquement). Mating flange face for hydraulic drive (only for G and GS version). Lanterne d'accouplement pour entraînement hydraulique avec bride SAE C. Coupling housing for hydraulic drives with flange SAE C.

Mécanisme d'entraînement Power ends
Carter du mécanisme à conception robuste. Sturdy designed power end casing.
Le graissage par barbotage. Splash lubrication.
Avec étanchéité de crosses intégrée (Standard). With integrated crosshead sealing (standard).
Refroidisseur du mécanisme en option. Integrated power end cooler optional.

 **high efficiency**

Exécution Design
Version à gauche ou à droite. Left or right hand drive. 
gauche/left droite/right
En exécution horizontale. In horizontal design. 

Caractéristiques techniques

Technical Data

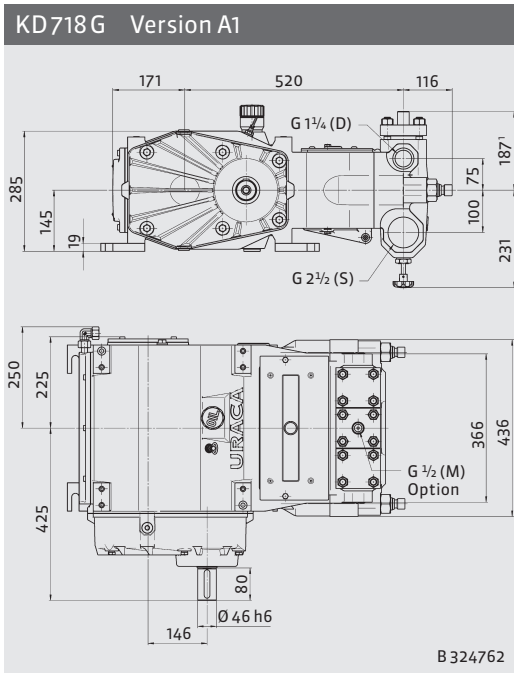
Vitesse d'entraînement Drive speed			min ⁻¹	1000			1200			1500			1800		2100	2200
Rapport du réducteur Gear ratio			i Getr. i gear	3,89	3,32	2,62	3,89	3,32	2,62	3,89	3,32	2,62	3,89	3,32	3,89	3,89
Vitesse pompe Pump speed			min ⁻¹	257	301	382	308	362	459	385	452	574	462	542	539	565
Version Version	Pression Pressure bar	Pist. plongeur Plunger Ø mm	Débit Capacity l/min (±2%)						Vitesse d'entraînement Power required kW (+3%)							
A1	125	70	l/min	204	240	304	245	288	365	306	360		368	432	429	
			kW	46,5	55	69	56	66	83	70	82		84	99	98	
	145	65	l/min	175	206	261	210	247	313	263	309	392	316	370	368	386
			kW	46,5	54	69	56	65	83	70	82	104	84	98	97	102
170	60	l/min	150	175	222	179	210	267	224	263	333	269	315	314	329	
		kW	46,5	54	69	56	65	83	69	82	103	83	98	97	102	
200	55	l/min	123	145	184	148	174	220	185	217	275	222	260	259	271	
		kW	45	53	67	54	63	80	67	79	100	81	95	94	99	
A2	200	55	l/min	123	144	183	148	173	220	184	217	275	221	260	258	271
			kW	45	53	67	54	63	80	67	79	100	81	95	94	99
	300	45	l/min	80	94	119	96	113	143	120	141	179	144	169	168	176
			kW	43,5	51	65	52	62	78	66	77	98	79	92	92	96
340	40	l/min	62	73	93	75	88	112	94	110	140	112	132	131	137	
		kW	38,5	45,5	57	46,5	54	69	58	68	86	69	82	81	85	
530	32	l/min	37,5	44	56	45	53	67	56	66	84	68	79	79	83	
		kW	36	42,5	54	43,5	51	64	54	64	81	65	76	76	79	

1 bar = 14,5038 psi; 1 l/min = 0,26417 USGPM = 0,22 IPGPM; 1 kW = 1,3410 HP; 1 mm = 0,03937 inch

Pous plus de spécifications techniques voir page 4.

See page 4 for further technical specification.

Dimensions

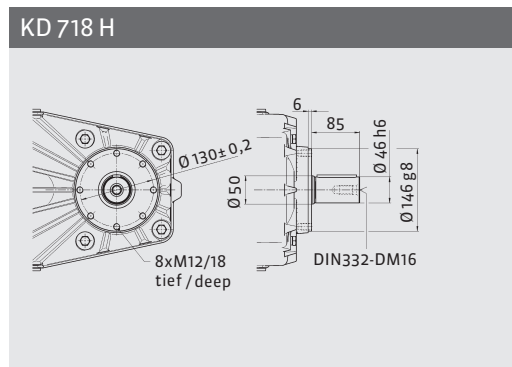
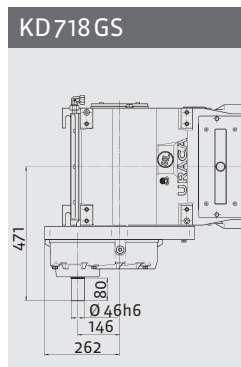
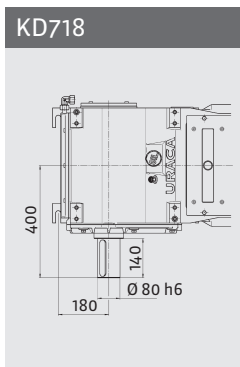
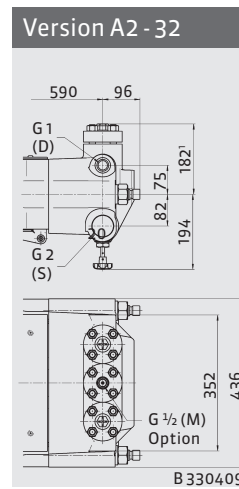
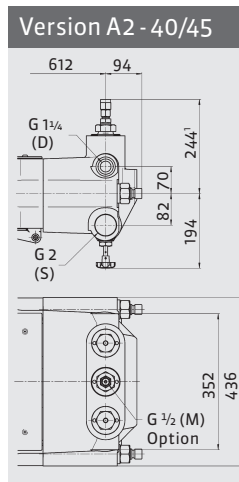
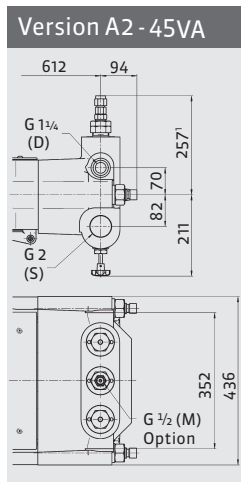
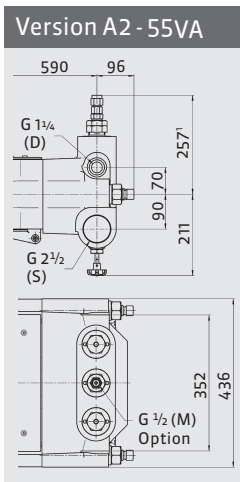
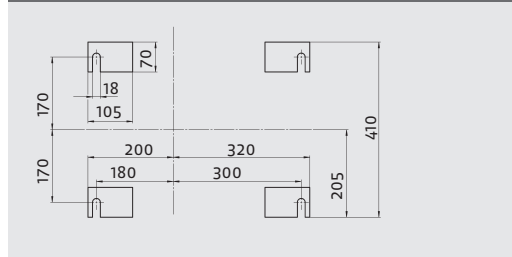


Dimensions

¹ Dimensions dépendante de exécution.
 D Raccord de refoulement
 S Raccord d'aspiration
 M Raccord du manomètre

¹ Dimensions depending on design.
 D Pressure connection
 S Suction connection
 M Pressure gauge connection

Surface d'appui/Floor space



Poids

Exécution Design		Poids (kg) Weight (kg)	Poids (lbs) Weight (lbs)
KD718	Version A1	276	610
KD718G	Version A1	299	660
KD718GS	Version A1	335	740
KD718	Version A2	303	670
KD718G	Version A2	326	720
KD718GS	Version A2	362	800

Poids sans remplissage d'huile, les différences sont soumises aux options sélectionnées.

Spécifications techniques

Course = 70 mm

Charge radiale admissible de l'arbre d'entraînement sur demande.

Sens de rotation éligible.

Les débits indiqués et les moteurs à prévoir sont valables pour l'eau, les rendements volumétriques et mécaniques moyens sont pris en considération.

L'exécution de la partie liquide dépend du fluide et des conditions d'opération.

Possibilité d'autres données d'opération et dimensions spécifiques (sur demande).

Caractéristiques de débit intermittent; caractéristiques de marche continue sur demande.

Dû au principe de construction, il est nécessaire de limiter la vitesse de rotation pour certains niveaux de pression.

Les pressions d'alimentation nécessaires dépendent des conditions d'utilisation et de l'exécution de la pompe.

Les raccords à l'aspiration et au refoulement ainsi que la position de l'entraînement seront à gauche ou à droite au choix.

Sour réserve de modifications techniques. Dimensions, poids, dessins et caractéristiques à titre indicatif. Les débits sont basés sur la configuration standard de la vanne.

Weights

Weight without oil, differences are subject to different options.

Technical Specification

Stroke = 70 mm

Admissible radial load of drive shaft upon request.

Direction of rotation selectable.

Capacity and recommended motor ratings as mentioned apply to water, the average volumetric and mechanical efficiency are taken into consideration.

Liquid end design depends on liquid handled and operation conditions.

Other operating data and detailed dimensions are available on request.

Data are for intermittent operation. Data for continuous operation are available on request.

Speed limitation at different pressure stages is due to design.

The required suction pressure depends on application and pump design.

Suction and discharge connections are available on either side.

Design may be subject to modification. Dimensions, weights, illustrations and technical data are without engagement. Flowrates based on standard valve configuration.